

旋转式漆膜成膜机

目的和应用

334/II型离心式涂膜器可在样品(长度由80mm到200mm)上涂上均匀的涂层,以用于测试。此种方法的优点为经济(节省时间),达到很高精度及具有良好的重现性。此设备专用于涂层厚度的一致性要求高的场合或非常薄的涂层。

使用方法

仪力信334/II型离心式涂膜为台式仪器,包括一个金属箱、控制面板,带收集槽和保护罩的样品台。

将被涂样品放在样品台上,用4个螺钉固定。将足够份量的涂料(5~10g)浇注到样品中心,然后以预设的速度旋转一段时间。

作用在涂料上的离心力能使涂料均匀的扩展到样板上。多余的涂料将飞散到边缘并流入周围的槽中。用此方法涂布的涂层,其厚度不会随与轴心的距离而改变,即平均的分布在区域上。

只有在触变性油漆的情况下,涂膜厚度才存在不均匀的情况,越往中心厚度越大。

旋转速度与旋转时间指引

因为不同涂料有不同的粘度、密度、固体物质成份和流动性能,下表给出的值只能作为一个粗略指引基础。



粘度(m Pa·s)	旋转速度(rpm)	旋转时间(秒)	涂层厚度(μm)
1000	300	30	80
1000	600	15	80
1000	600	30	40
1000	600	60	30
1000	1500	30	20
100	300	30	40
100	600	15	40
100	600	30	20
100	600	60	15
100	1500	30	10

在预设旋转时间结束时,涂膜器将会自动关闭,可将样品从样品台上拿出。样品台和收集槽可拆下清洗。

技术数据

尺寸

宽: 320 mm
深: 430 mm
高: 220 mm

净重: 约18 kg

电源: 230V, 50 Hz

旋转速度: 100~2000 rpm

旋转时间: 5~300 s

粘度范围: 10~20,000mPas

样品尺寸: 最小8080 mm,
最大 200200 mm

材料厚度

金属板: 最大1.25 mm
玻璃板: 最大3.00 mm
木板: 最大4.00 mm

订货指南

订货号	型号	产品描述
0092.02.31	334/II	离心式涂膜器 含操作说明书